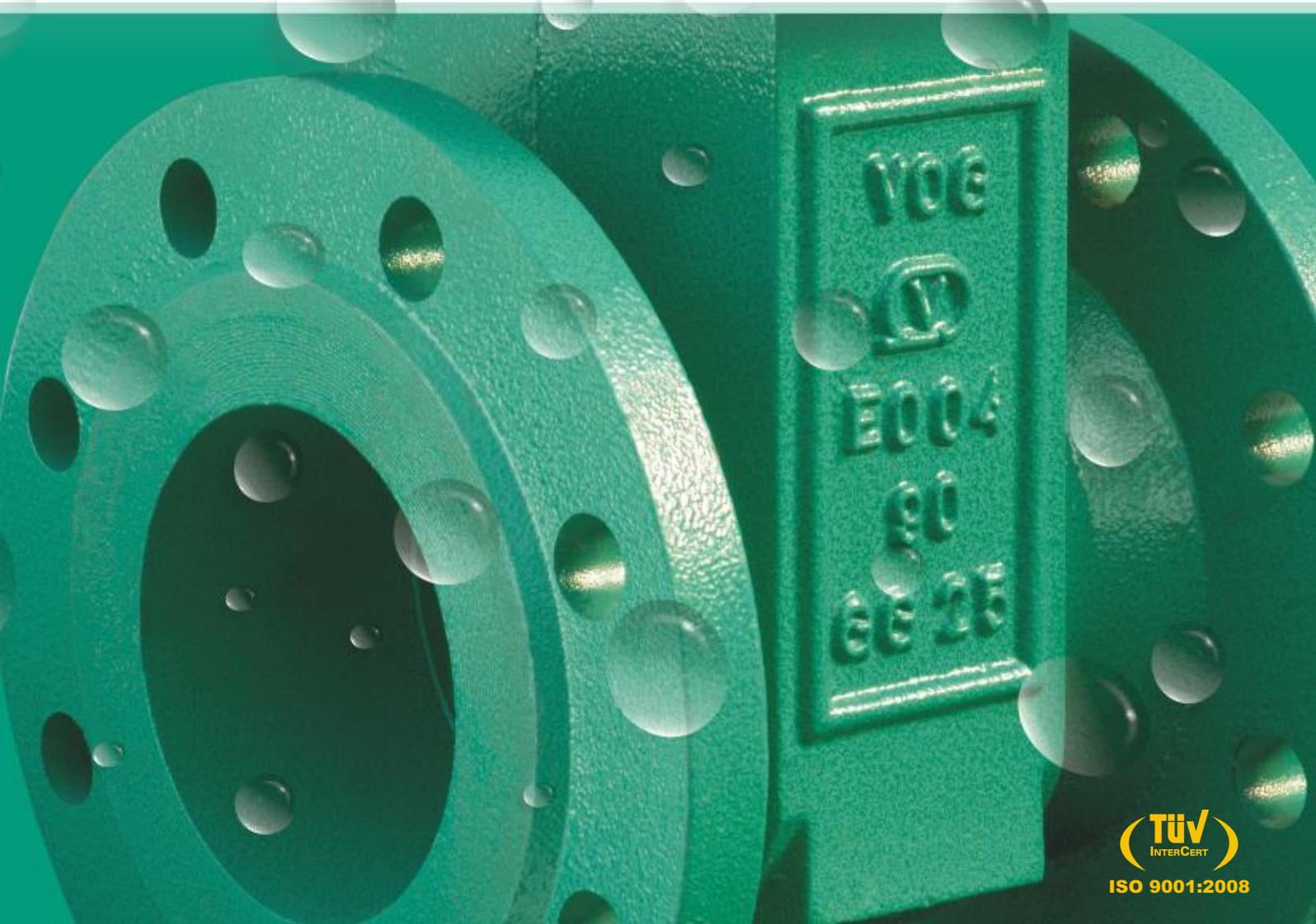




## **ВОГ ИРАН (БИХАМТА)**

Производитель промышленных  
чугунных и бронзовых задвижек и фланцев



ISO 9001:2008



### VOG IRAN (BIHAMTA)

Manufacturer of kinds of Industrial Valves (Cast Iron, Bronze) and Flanges

### ВОГ ИРАН (БИХАМТА)

Производитель промышленных чугунных и бронзовых задвижек и фланцев



Во имя Аллаха

Фирма «ВОГ ИРАН» (БИХАМТА) была основана в 1989 году покойным Сейедом Абольгасэмом (Аъла) Мирказэмом, и вскоре была удостоена министерством промышленности и шахт получения лицензии на производство под номером 35193. Основным направлением деятельности данной фирмы является производство различных видов промышленных задвижек, вентилей и стальных фланцев для газообразных и жидких веществ, применяемых в нефтяной, газовой, нефтехимической промышленности, а также в системах водоснабжения и водоотведения. Данная фирма.

сооруженная на площади свыше 30000 квадратных метров, предоставляет потребителям высококачественную продукцию, произведенную при применении современной технологии, качественного сырья, а также усилии квалифицированных специалистов, инженеров и компетентных директоров.

In the name of God

Vog Iran (Bihamta) Co. was established in 1989 by the late Seyed Abolghasem (A'la) Mir Kazem and managed to obtain operating License (No. 35193) from the ministry of Industry & Mine.

Its major field of activities includes producing different types of Industrial valves and steel flanges which are used in oil, gas, petrochemical, water and swage industries to be exposed to steam and various liquids.

The factory is built in an area of 30000 m<sup>2</sup>. By utilizing advanced machinery, tools and premium materials and benefitting from expert engineers and highly experienced managers, the factory produces and supplies premium quality goods and products to the respectful consumers.



- ◆ Получение сертификата по ассоциационной деятельности со стороны министерства промышленности и шахт
- ◆ Обладатель сертификации ISO 9001:2008, выданной немецкой фирмой TUV
- ◆ Компания оснащена лабораторией по контролю над качеством и металлографии
- ◆ Предоставление 3-летней гарантии, и обслуживания после продажи в течение 10 лет.
- ◆ Гравирование специального отличительного знака на продукции для различения от схожей продукции
- ◆ Ведущая компания в 2003 году
- ◆ Обладатель почетной грамоты в 2011 г.
- ◆ Член иранского технического общества
- ◆ Член иранского инженерного металлургического общества



## Other Capabilities

- Laboratory located in the factory
- Standards and Technical Data Bank
- Quality Control Group
- Modeling Unit located in the factory

## Прочие преимущества фирмы

- Лаборатория при заводе
- База технических данных, а также гостей
- Группа по контролю над качеством
- Цех по моделированию при заводе

Все виды продукции фирмы на всех этапах производства и упаковочного процесса проходят различные испытания и контроль над качеством, осуществляемые группой по контролю качества при заводе. В заводской лаборатории осуществляются металлургические испытания, контроль по механическим свойствам литейных отливок, испытание резиновых деталей, а также испытания реологических свойств и вязкости красок в соответствии с гостами и точным лабораторным оборудованием.



В цехе по моделированию при помощи квалифицированных и опытных специалистов, а также высокотехнологического оборудования с целью поддержания и сохранения качества в производстве постоянно осуществляются операции по моделированию, обслуживанию и сохранению.







# VOG IRAN (BIHAMTA)





## Шиберные задвижки с металлическим уплотнением

**GM**

## Gate Valve - Metallic Sealing

- PN 6/10
- DN 40...450

### Описание

- Водоснабжение, водоотведение и промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 14 (DIN 3202, F4)
- Данный вид продукции оснащен металлическим уплотнением в соответствии со стандартом EN 1171(DIN 3352)
- Ось с внутренней и невозрастающей резьбой
- Задвижка вместе с клапаном или запорной крышкой
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- Чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Легкая и удобная замена уплотнений и прокладок оси
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2

### Материал конструкции

- Корпус, уплотнение и крышка разработаны из серого чугуна в соответствии со стандартом EN-GJL250 (GG25)
- Опорное кольцо разработано из EPDM/NBR
- Ось разработана из нержавеющей стали с 13% хрома (AISI420)
- Шток разработан из ковкой латуни

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие задвижек разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- **Максимальная температура относительно жидких и газообразных веществ:**  
С кольцом из силикона:
  - 100 градусов Цельсия до давления 10 bar
  - 160 градусов Цельсия до давления 8 bar, применительно к DN 40-200
  - 160 градусов Цельсия до давления 5 bar, применительно к DN 250-450
 С кольцом из NBR:
  - 70 градусов Цельсия до давления 10 bar



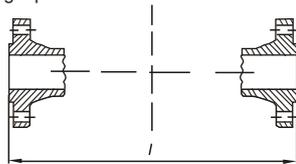
Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: Водоснабжение, водоотведение, и промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Max. operating pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure with water 23 °C bar in body	bar in seat
40...450	10	10	100/160	15	11
40...450	6	6	100-160	9	7

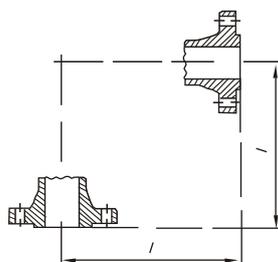
### Размеры / вес

Straight pattern valve



Face to face

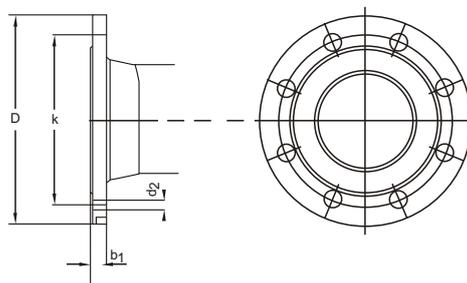
Angle pattern valve



Center to face

Flange

90° turned view



Разработаны из чугуна

Dimensions in mm

Nominal diameter	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500		
Face to face dimensions To EN 558-1 series 14	L	140	150	170	180	190	200	210	230	250	270	290	310	350	350		
Flange Dimensions	PN6/10	D	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	615	670	
		K	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	620	
		holes	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	
		d2	19	19	19	19	19	19	23	23	23	23	23	23	28	28	28
		b1	20	22	22	22	24	26	26	26	26	28	28	30	32	32	36
To EN 1092-2	PN16	D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	
		K	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	
		holes	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	
		d2	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	28	31	31	34
		b1	20	22	22	22	24	26	26	30	32	32	36	38	40	42	
Net weight Kg $\approx$		10.3	13	16.7	19.8	26.4	38.1	45.8	73.5	116.4	136.1	237.4	244.8	258	340		



## Задвижки с обрeзиненным клином

GR

### Gate Valve - Resilient Seated

- PN 10/6
- DN 40...300

#### Описание

- Водоснабжение, водоотведение и промышленные сооружения

#### Техническая характеристика и проектирование модели

- Обрeзиненный клин в соответствии со стандартом EN 1074 (DIN3352)
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 14 (DIN 3202, F4)
- Низкий крутящий момент силы для открытия и закрытия клина
- Ось с внутренней и невозрастающей резьбой
- Задвижка вместе с клапаном или запорной крышкой
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- Легкая и удобная замена уплотнений и прокладок оси

#### Материал конструкции

##### В промышленности водоснабжения и техники

- Корпус, уплотнение, клин и крышка разработаны из пластичного чугуна в соответствии со стандартом EN-GJS400 (GGG40)
- Клин с резиновым покрытием из EPDM/NBR
- Ось разработана из нержавеющей стали с 13% хрома
- Шток разработан из ковкой латуни

##### В промышленности водоотведения

- Корпус, уплотнение, клин и крышка разработаны из пластичного чугуна в соответствии со стандартом EN-GJS400 (GGG40)
- Клин с резиновым покрытием из EPDM/NBR
- Ось разработана из нержавеющей стали с 17% хрома
- Шток разработан из бронзы

#### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие задвижек разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

#### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура - 70 градусов Цельсия
- Максимальная рабочая температура в зависимости от заказа - 120°C



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: Водоснабжение, водоотведение, и промышленные сооружения

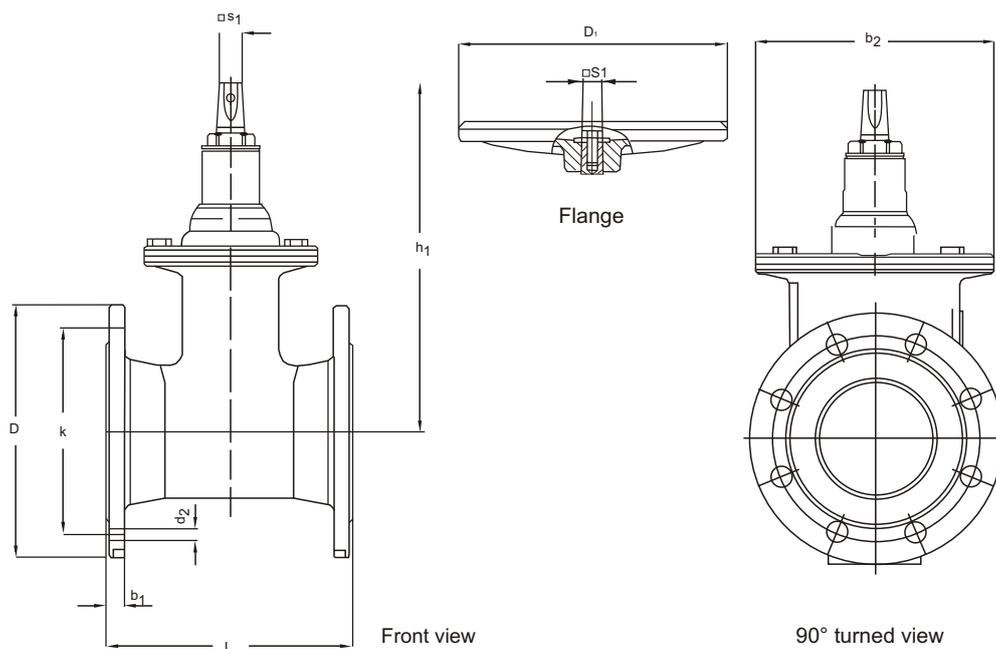
DN mm	PN bar	Max. operating over-pressure bar	Max. operating 1) temperature for neutral liquids °C	Test pressure with water 23 °C bar in body	bar in seat
40...300	16	16	70	24	18
40...300	10	10	70	15	11

## Задвижки с обрешиненным клином

## Gate Valve - Resilient Seated

GR

### Размеры / вес



Dimensions in mm											
<b>DN</b>		40	50	65	80	100	125	150	200	250	300
Dimensions	$h_1 \approx$	226	233	273	278	310	347	386	493	606	670
	$b_2$	121	121	206	206	206	228	252	330	413	472
	$\square S1$	14	14	14	17	17	19	19	24	27	27
	D1	200	200	200	250	250	315	315	360	400	400
Face-to-face length L		140	150	170	180	190	200	210	230	250	270
To EN 558-1 Basic series 14											
Flange dimensions	D	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460
	k	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410
to EN 1092-2	No. of holes	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12
	$d_2$	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28
PN 16	$b_1$	19	19	19	19	19	19	19	20	22	24,5
	k								295	350	400
	No. of holes	PN 10 and PN 16 are identical							8	12	12
	$d_2$								23	23	23
Turns/stroke		10	12	16	20	20	25	30	34	43	51
Net weight	Kg $\approx$	9.2	11.7	14.9	17.7	24.5	34.3	41.1	66.2	104.8	122.5



Дисковые обратные клапаны (металлический диск, резиновый диск)

CM



## Disk Check Valve (Metallic Sealing / Resilient Seated)

- PN 10/16
- DN 50....400

### Описание

- Водоснабжение, водоотведение, промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- С резиновым или металлическим уплотнением
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 48 (DIN 3202, F6)
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2

### Материал конструкции

- Корпус разработан из серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Диск: а) из бронзы (по заказу)  
б) из пластичного чугуна в соответствии со стандартом EN-GJS400 (GGG-40)
- Уплотнение из EPDM/NBR/Silicon с резиновым покрытием
- Кольцевая прокладка из бронзы

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие клапанов разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура относительно нейтральных газообразных и жидких веществ:  
Резиновое уплотнение, до 70 градусов Цельсия  
Металлическое уплотнение, до 120 градусов Цельсия



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: Водоснабжение, водоотведение, и промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Max. operating over-pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure with water 23 °C bar in body	bar in seat
50....400	16	16	70/120	24	18
50....400	10	10	70/120	15	11



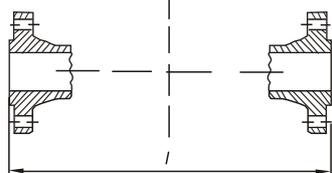
## Дисковые обратные клапаны (металлический диск, резиновый диск)

CM

### Disk Check Valve (Metallic Sealing / Resilient Seated)

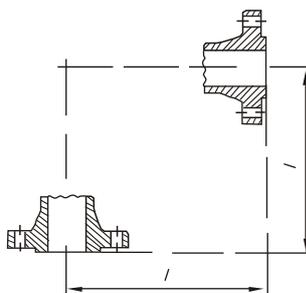
#### Размеры / вес

Straight pattern valve



Face to face

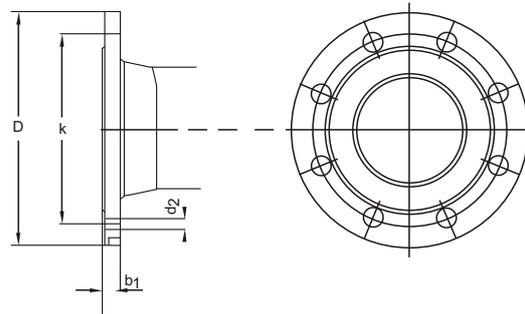
Angle pattern valve



Center to face

Flange

90° turned view



Разработаны из чугуна

#### Dimensions in mm

Nominal diameter	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
Face to face dimensions To EN 558-1 series 48	L	200	240	260	300	350	400	500	600	700	800	900	
Flange Dimensions To EN 1092-2	PN10	D	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565
		K	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
		holes	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16
		d2	19	19	19	19	19	23	23	23	23	23	28
		b1	22	22	22	24	26	26	26	28	28	30	32
	PN16	D	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
		K	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
		holes	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16
		d2	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31
		b1	22	22	22	24	26	26	30	32	32	36	38
Net weight Kg ≈		17.6	22.5	24.4	29.9	48.9	67.5	92.2	143.8	188.2	246.1	261.4	



## Дисковые обратные клапаны с весовым рычагом (металлический диск, резиновый диск)

**NR****Disk Non Return Valve With Lever and Weight (Resilient Seated /Metallic Sealing)**

- PN 10/16
- DN 50....400

### Описание

- Водоснабжение, водоотведение, промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- С резиновым или металлическим уплотнением
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 48 (DIN 3202, F6)
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2

### Материал конструкции

- Корпус разработан из серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Диск: а) из бронзы (по заказу)  
б) из пластичного чугуна в соответствии со стандартом EN-GJS400 (GGG-40)
- Уплотнение из EPDM/NBR/Silicon с резиновым покрытием
- Кольцевая прокладка из бронзы

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие клапанов разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура относительно нейтральных газообразных и жидких веществ:  
Резиновое уплотнение, до 70 градусов Цельсия  
Металлическое уплотнение, до 120 градусов Цельсия



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: Водоснабжение, водоотведение, и промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Max. operating over-pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure in bar with water 23 °C in body	bar in seat
50....400	16	16	70/120	24	18
50....400	10	10	70/120	15	11

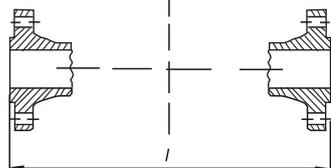
## Дисковые обратные клапаны с весовым рычагом (металлический диск, резиновый диск)

NR

Disk Non Return Valve With Lever and Weight (Resilient Seated /Metallic Sealing)

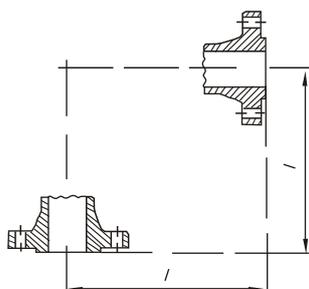
### Размеры / вес

Straight pattern valve



Face to face

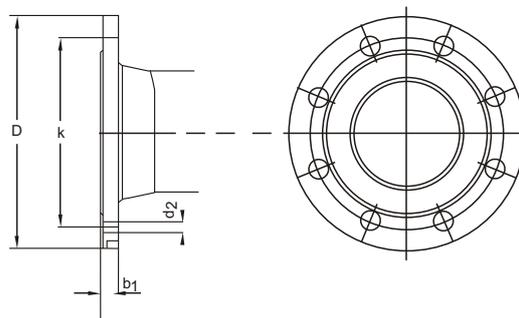
Angle pattern valve



Center to face

Flange

90° turned view



Разработаны из чугуна

Dimensions in mm														
Nominal diameter	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400		
Face to face dimensions To EN 558-1 series 48	L	200	240	260	300	350	400	500	600	700	800	900		
Flange	PN10	D	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	
		K	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	
Dimensions	To EN 1092-2	holes	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	
		d2	19	19	19	19	19	23	23	23	23	23	28	
		b1	22	22	22	24	26	26	26	28	28	30	32	
		PN16	D	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
			K	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
To EN 1092-2	PN16	holes	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	
		d2	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31	
Net weight Kg $\approx$		b1	22	22	22	24	26	26	30	32	32	36	38	
			21.5	26.4	28.3	33.8	55.9	74.5	99.2	152.8	199	259	274	



Дисковые обратные клапаны с пружинным рычагом (металлический диск, резиновый диск),  
противоударный

NR

Disk Non Return Valve With Lever and Spring-Hammer Effect (Resilient Seated /Metallic Sealing)



- PN 10/16
- DN 50....400

## Описание

- Водоснабжение, водоотведение, промышленные сооружения

## Техническая характеристика и проектирование модели

- С резиновым или металлическим уплотнением
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 48 (DIN 3202, F6)
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- С возможностью срабатывания пружинного рычага с целью быстрого закрытия клапана для предотвращения коррозионного процесса в результате молоточного удара

## Материал конструкции

- Корпус разработан из серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Диск: а) из бронзы (по заказу)  
б) из пластичного чугуна в соответствии со стандартом EN-GJS400 (GGG-40)
- Уплотнение из EPDM/NBR/Silicon с резиновым покрытием
- Кольцевая прокладка из бронзы

## Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие клапанов разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

## Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура относительно нейтральных газообразных и жидких веществ:  
Резиновое уплотнение, до 70 градусов Цельсия  
Металлическое уплотнение, до 120 градусов Цельсия



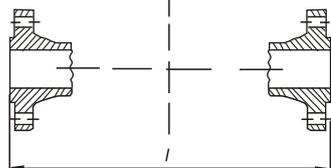
Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: Водоснабжение, водоотведение, и промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Max. operating over-pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure in bar with water 23 °C in body	bar in seat
50....400	16	16	70/120	24	18
50....400	10	10	70/120	15	11

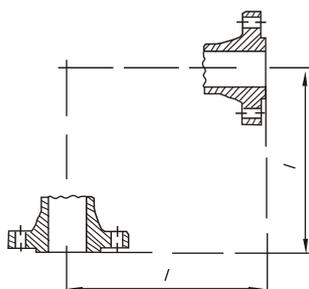
## Размеры / вес

Straight pattern valve



Face to face

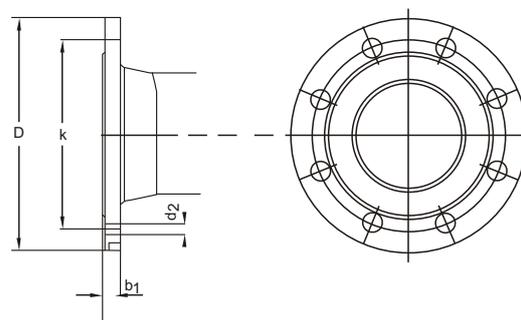
Angle pattern valve



Center to face

Flange

90° turned view



Разработаны из чугуна

Dimensions in mm													
Nominal diameter	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
Face to face dimensions To EN 558-1 series 48	L	200	240	260	300	350	400	500	600	700	800	900	
Flange Dimensions	PN10	D	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565
		K	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515
		holes	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16
		d2	19	19	19	19	19	23	23	23	23	23	28
		b1	22	22	22	24	26	26	26	28	28	30	32
To EN 1092-2	PN16	D	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
		K	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
		holes	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16
		d2	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31
		b1	22	22	22	24	26	26	30	32	32	36	38
Net weight Kg $\approx$		21.5	26.4	28.3	33.8	55.9	74.5	99.2	152.8	199	259	274	



## Прямые шаровые обратные задвижки

NG

## Lifting Non Return Valve - Globe Straight Type

- PN 10/16
- DN 15...400

### Описание

- Вода, пар

### Техническая характеристика и проектирование модели

- Прямой шаровой обратный клапан
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 1 (DIN 3202, F1)
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)

### Материал конструкции

- Корпус и крышка разработаны из пластичного чугуна EN-GJS400 (GGG-40) или серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Седло разработано из бронзы/нержавеющей стали
- Клапан разработан из бронзы/ нержавеющей стали или пластичного чугуна
- Пружина разработана из нержавеющей стали
- Кольцевая прокладка клапана разработана из бронзы, нержавеющей стали, и по заказу, из EPDM/NBR

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие задвижек разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура составляет:  
70 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из EPDM/NBR  
100 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из силикона  
150 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из бронзы  
200 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из нержавеющей стали



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: холодная и горячая вода / пар

DN mm	PN bar	Max. operating pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure in bar with water 23 °C in body	in seat
15...400	16	16	70/100/150/200	24	18
15...400	10	10	70/100/150/200	15	11

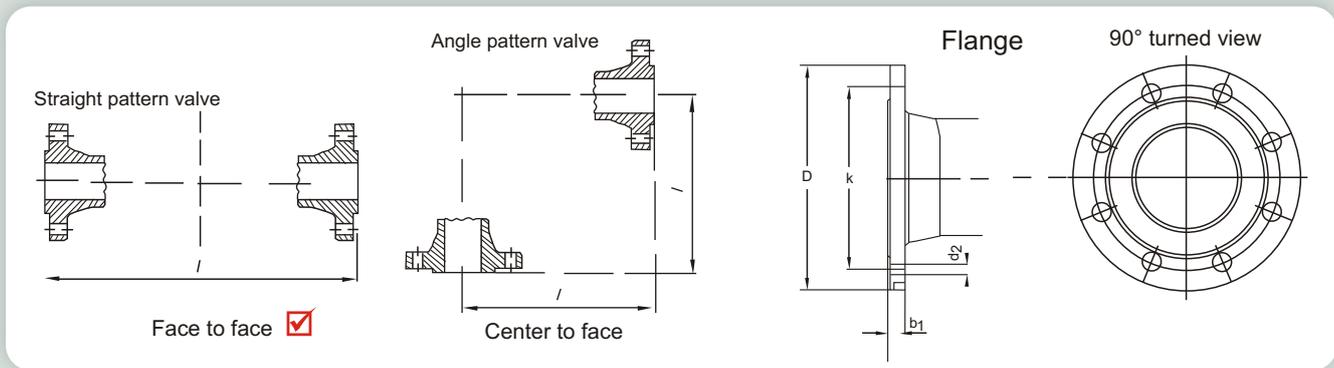


## Прямые шаровые обратные задвижки

### Lifting Non Return Valve - Globe Straight Type



### Размеры / вес



Dimensions in mm														
Nominal diameter	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
Face to face dimensions To EN 558-1 series1	L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
Flange Dimensions	PN10	D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		holes	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
		d2	14	14	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23
		b1	16	18	18	20	20	22	22	22	22	24	26	26
To EN 1092-2	PN16	D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		holes	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12
		d2	14	14	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23
		b1	16	18	18	20	20	22	22	22	22	24	26	26
Net weight	Kg ≈	3	4.1	4.8	5.7	7.8	10.8	14.9	22.1	32	48.7	71	150	

Разработаны из чугуна

Dimensions in mm						
Nominal diameter	DN	250	300	350	400	
Face to face dimensions To EN 558-1 series1	L	730	850	980	1100	
Flange Dimensions	PN10	D	395	445	505	565
		K	350	400	460	515
		holes	12	12	16	16
		d2	23	23	23	28
		b1	28	28	30	32
To EN 1092-2	PN16	D	405	460	520	580
		K	355	410	470	525
		holes	12	12	16	16
		d2	28	28	28	31
		b1	32	32	36	38
Net weight	Kg ≈	145	201.5	387	452	



## Гидранты Fire Hydrant

### Подземный гидрант В

#### Chamber Hydrant

**HC**

- PN 10/16
- DN 80/100

**Выходы:** 2  $\frac{1}{2}$  дюйма из латуни  
 Проектирование продукции в соответствии со стандартом  
 BS 750  
 Type 2

### Надземный гидрант А

#### Underground Hydrant

**HU**

- PN 10/16
- DN 80/100/150

**Количество выходов:**  
 Два размера 2  $\frac{1}{2}$  дюйма из латуни  
 Один размер 4 дюйма из латуни  
 Проектирование продукции  
 в соответствии со стандартом DIN 3222

#### Описание

- Вода

#### Техническая характеристика и проектирование модели

- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266
- Обладает противоударной системой с целью предотвращения повреждений задвижек при аварийных ситуациях
- Клапан выпуска воды для предотвращения обморожения

#### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие гидрантов разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

#### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура – 70 градусов Цельсия  
 Распределение воды, пожарная система (система огнетушения)  
 Система управления огнем (тип А и В)  
 Водоснабжение и поливание зеленых насаждений (тип В)



**Подземный гидрант В**  
**Chamber Hydrant**



**Надземный гидрант А**  
**Underground Hydrant**

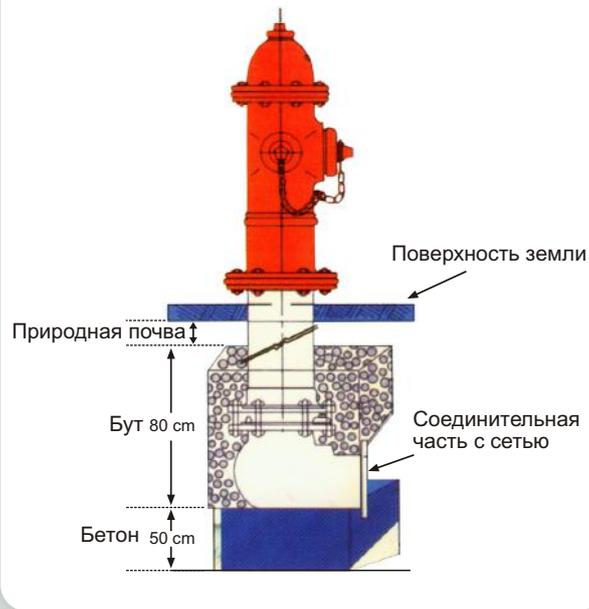
- Для получения дополнительной информации об установке, монтаже, исполнении, эксплуатации и обслуживании обращайтесь к нам.



## Гидранты Fire Hydrant

### Размеры / вес

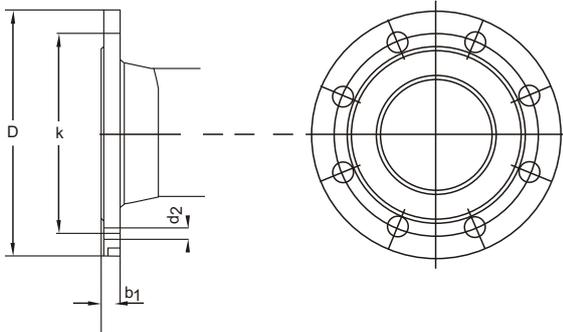
#### Техническая характеристика по установке надземных пожарных гидрантов



Разработаны из чугуна

Flange

90° turned view



Dimensions in mm				
Nominal diameter	DN	80	100	150
Flange	PN10	D	200	220 285
		Dimensions	K	160 180 240
To EN 1092-2	PN10	holes	8	8 8
		d2	19	19 23
		b1	22	24 26
	PN16	D	200	220 285
		K	160	180 240
		holes	8	8 8
Net weight Kg ≈	Underground Type A		210	215 220
		Net weight Kg ≈	Chamber Type B	21.5



Y-образные угловые (фланцевые) фильтры

**SY**

и двухрезьбовые сетчатые фильтры

**SC**



## Strainer -"Y" Type & Threaded "Y" Type

- PN 10/16
- DN 50....300
- DN 350....600

### Описание

- Водоснабжение, водоотведение и промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- Габариты в соответствии со стандартами:
  - a) EN 558-1, series 1 (DIN 3202, F1)
  - б) EN 558-1, series 12
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)

### Материал конструкции

- Корпус разработан из серого чугуна EN GJL-250 (GG25)
- Сетка разработана из гальванизированной стали и по заказу – из нержавеющей стали
- Болты и гайки из A2 или гальванизированной стали

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие фильтров разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура – 70 градусов Цельсия

\* Двухрезьбовые сетчатые фильтры по желанию производятся из латуни или бронзы.

- Габариты двухрезьбовых сетчатых фильтров в соответствии со стандартом DIN 3202-P4-Series M6



Y-образный угловой (фланцевый) фильтр



Y-образный двухрезьбовой сетчатый фильтр

### Другие модели

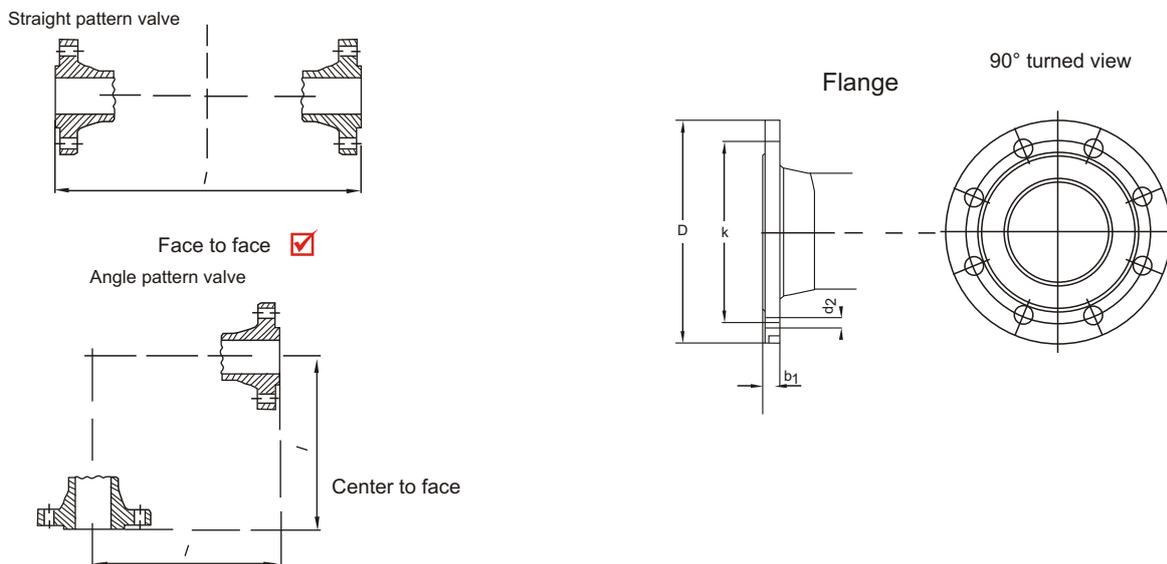
DN350...600 модель: Y-образный угловой (фланцевый) фильтр из фланцевой стали

DN350...600 модель: вертикальный фильтр из фланцевой стали

DN350...600 модель: Y-образный угловой (фланцевый) фильтр из латуни, двухрезьбовой

## Strainer - "Y" Type & Threaded "Y" Type

### Размеры / вес



Разработаны из чугуна

Разработаны из стали

Dimensions in mm																
Nominal diameter	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	450	500	600	
Face to face dimensions To EN 558-1 series 1	L	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	1200	1250	1450	
Face to face dimensions To EN 558-1 series 12	L	203	222	241	305	356	394	457	533	610	686	762	864	914	1067	
Flange Dimensions To EN 1092-1	PN10	D	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	615	670	780
		K	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	565	630	725
		holes	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	20	20
		d2	19	19	19	19	19	23	23	23	23	23	28	28	26	30
	PN16	D	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580	640	715	840
		K	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525	585	650	770
		holes	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	20	20
		d2	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31	31	33	36
	b1	22	22	22	24	26	26	26	28	28	30	32	32	28	34	
Net weight Kg ≈		10.9	13.9	17.7	24.6	31.7	44.1	86.4	96.2	125.9	133.9	220	236.2	276.3	325.2	

Dimensions in mm								
Strainer - Threaded "Y" Type								
Nominal diameter	DN	15	20	25	32	40	50	65
Face to face dimensions To EN 558-1 series M6	L	105	105	105	170	170	215	225
Net weight	Kg ≈	0.8	1.0	1.8	2.4	3.4	5.5	8.0



## Прямые шаровые задвижки

### Globe Valve - Straight Type

**GS**

- PN 10/16
- DN 15...450

#### Описание

- Вода, пар

#### Техническая характеристика и проектирование модели

- Задвижки разработаны в двух видах невозрастающих и возрастающих осей в соответствии со стандартом DIN 3356
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 1 (DIN 3202, F1)
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- При самом низком крутящем моменте силы клапан (диск) задвижки приходит в действие

#### Материал конструкции

- Корпус и крышка разработаны из пластичного чугуна EN-GJS400 (GGG-40) или серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Седло разработано из бронзы/нержавеющей стали
- Клапан разработан из бронзы/ нержавеющей стали или пластичного чугуна
- Ось разработана из нержавеющей стали
- Кольцевая прокладка клапана разработана из бронзы, нержавеющей стали, и по заказу, из EPDM/NBR
- Кольцо (уплотнение) из витона

#### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие задвижек разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

#### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура составляет:  
 50 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из EPDM  
 100 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из силикона  
 150 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из бронзы  
 200 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из нержавеющей стали



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: холодная и горячая вода / пар

DN mm	PN bar	Max. operating pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure in bar with water 23 °C in body	in seat
15...400	16	16	50/100/150/200	24	18
15...400	10	10	50/100/150/200	15	11

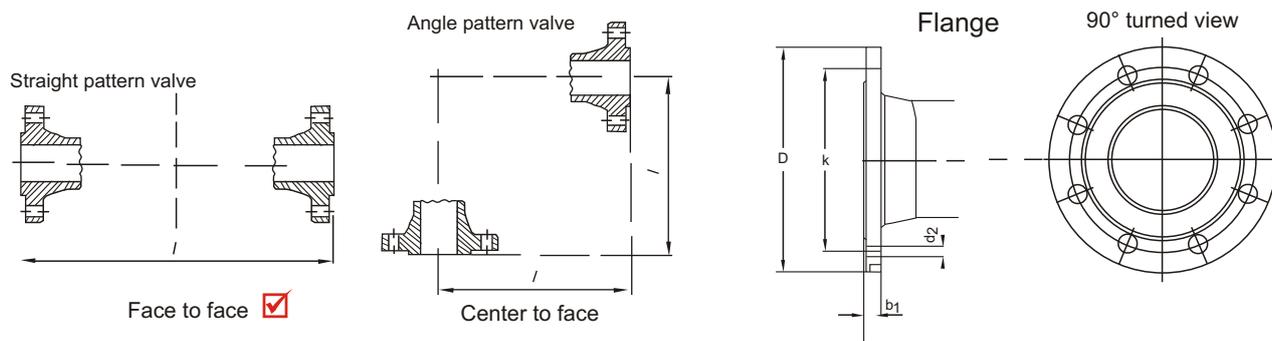


## Прямые шаровые задвижки

## Globe Valve - Straight Type

GS

### Размеры / вес



Dimensions in mm														
Nominal diameter	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
Face to face dimensions To EN 558-1 series1	L	130	150	160	180	200	230	290	310	350	400	480	600	
Flange Dimensions	D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	
	K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	
To EN 1092-2	PN10	holes	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	
		d2	14	14	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23
	PN16	b1	16	18	18	20	20	22	22	22	24	26	26	26
		D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
To EN 1092-2	PN16	K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		holes	4	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	12
	PN16	d2	14	14	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23
		b1	16	18	18	20	20	22	22	22	24	26	26	30
Net weight	Kg ≈	3.3	4.1	5.1	6.9	8.1	12.2	16.4	23.8	31.6	54.1	73.9	150	

Разработаны из чугуна

Dimensions in mm								
Nominal diameter	DN	250	300	350	400	450		
Face to face dimensions To EN 558-1 series1	L	730	850	980	1100	1200		
Flange Dimensions	PN10	D	395	445	505	565	615	
		K	350	400	460	515	565	
	To EN 1092-2	PN10	holes	12	12	16	16	20
			d2	23	23	23	28	28
PN16		b1	28	28	30	32	32	
		D	405	460	520	580	640	
To EN 1092-2	PN16	K	355	410	470	525	585	
		holes	12	12	16	16	20	
	PN16	d2	28	28	28	31	31	
		b1	32	32	36	38	40	
Net weight	Kg ≈	174	213	415	494	549		

**Угловые шаровые задвижки (90)****GA****Globe Valve - Angle Type**

- PN 10/16
- DN 15...200

**Описание**

- Вода, пар

**Техническая характеристика и проектирование модели**

- Контрольный шаровой клапан 90  
Задвижки разработаны в двух видах невозрастающих и возрастающих осей в соответствии со стандартом DIN 3356
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 8 (DIN 3202, F32)
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- При самом низком крутящем моменте силы клапан (диск) задвижки приходит в действие.

**Материал конструкции**

- Корпус и крышка разработаны из пластичного чугуна EN-GJS400 (GGG-40) или серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Седло разработано из бронзы/нержавеющей стали
- Клапан разработан из бронзы/ нержавеющей стали или пластичного чугуна
- Ось разработана из нержавеющей стали
- Кольцевая прокладка клапана разработана из бронзы, нержавеющей стали, и по заказу, из Silicon/EPDM/NBR
- Кольцо (уплотнение) из витона

**Защита от коррозии**

- Внутреннее и внешнее покрытие задвижек разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

**Рабочие условия**

- Максимальная рабочая температура составляет:  
50 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из EPDM  
100 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из силикона  
150 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из бронзы  
200 градусов Цельсия применительно к кольцевой прокладке клапана, разработанной из нержавеющей стали



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: холодная и горячая вода / пар

DN mm	PN bar	Max. operating over-pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure with water 23 °C bar in body	bar in seat
25...100	16	16	50/100/150/200	24	18
25...100	10	10	50/100/150/200	15	11



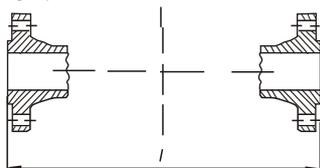
## Угловые шаровые задвижки (90)

## Globe Valve - Angle Type

GA

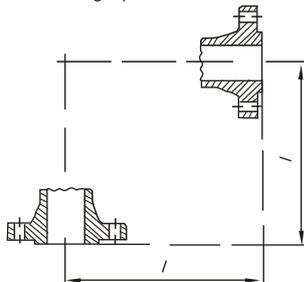
### Размеры / вес

Straight pattern valve



Face to face

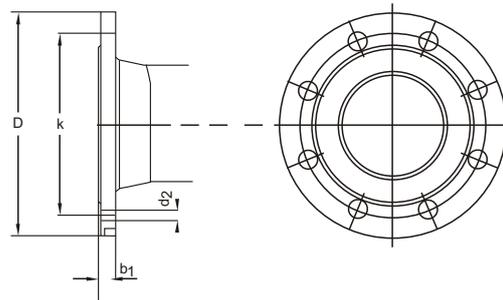
Angle pattern valve



Center to face

Flange

90° turned view



Разработаны из чугуна

### Dimensions in mm

Nominal diameter	DN	15	20	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	
Center to face dimensions To EN 558-1 series 8	L	90	95	100	105	115	125	145	155	175	200	225	275	
Flange Dimensions	PN10	D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		holes	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8
		d2	14	14	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23
		b1	16	18	18	20	20	22	22	22	22	24	26	26
To EN 1092-2	PN16	D	95	105	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340
		K	65	75	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295
		holes	4	4	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12
		d2	14	14	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23
		b1	16	18	18	20	20	22	22	22	22	24	26	26
Net weight Kg ≈		3.7	5.5	6.8	7.2	8.9	11.9	15.6	22.7	31.3	37.2	51.2	71.7	



Поплавковые клапаны в двух моделях: клапан 90 **FA** и прямой клапан **FS**



## Floater Valve - Straight Type and Angle Type

- PN 10/16
- DN 25....100 Модель клапан 90
- DN 50....400 Модель прямого клапана

### Описание

- Вода, промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- Поплавочный клапан 90 в двух моделях: клапан 90 и прямой клапан  
Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты относительно модели 90 в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 8 (DIN 3202, F32),  
а относительно прямой модели в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 1 (DIN 3202, F1)  
Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)
- При самом низком крутящем моменте силы клапан (диск) приходит в действие.

### Материал конструкции

- Корпус и крышка (покрытие корпуса) разработаны из пластичного чугуна EN-GJS400 (GGG-40) или серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Клапан разработан из бронзы/ нержавеющей стали или пластичного чугуна
- Ось разработана из нержавеющей стали
- Седло разработано из бронзы/нержавеющей стали
- Кольцевая прокладка клапана разработана из EPDM/NBR или же металлического кольца из бронзы или нержавеющей стали
- Поплавок разработан из нержавеющей стали или алюминия

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие клапанов разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура – 70 градусов Цельсия



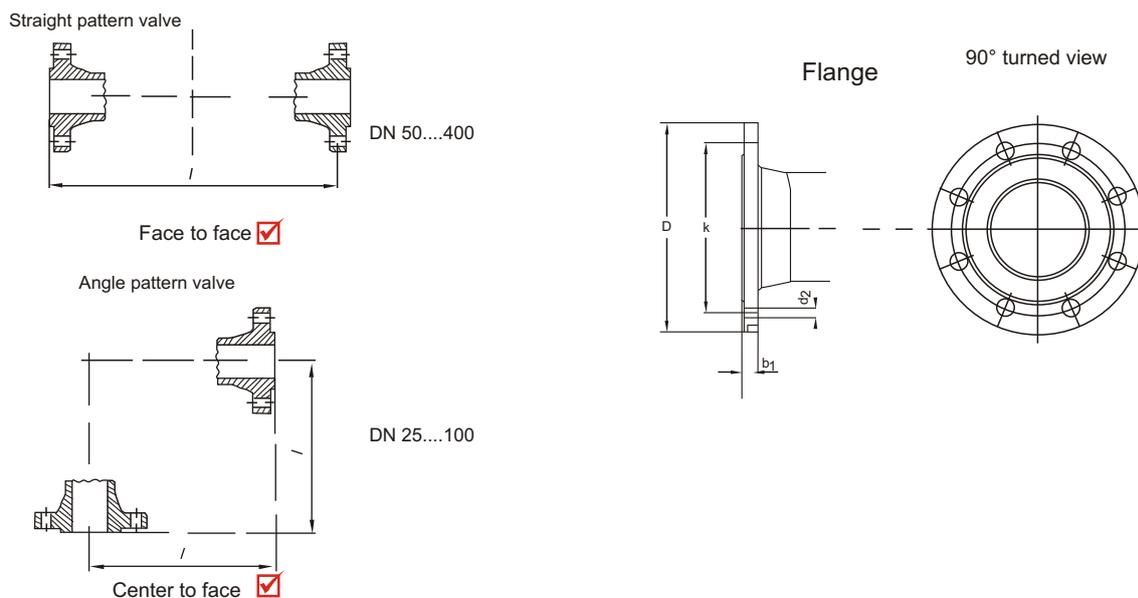
Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: вода промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Max. operating pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure in bar with water 23 °C	
				in body	in seat
25....100	16	16	70	24	18
25....100	10	10	70	15	11

## Floater Valve - Straight Type and Angle Type

### Размеры / вес



Разработаны из чугуна

Dimensions in mm																
Nominal diameter	DN	25	32	40	50	65	80	100	125	150	200	250	300	350	400	
Face to face dimensions To EN 558-1 series 1	L	-	-	-	230	290	310	350	400	480	600	730	850	980	1100	
Center to face dimensions To EN 558-1 series 8	L	100	105	115	125	145	155	175	-	-	-	-	-	-	-	
Flange PN10	D	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	395	445	505	565	
	K	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	350	400	460	515	
Dimensions To EN 1092-2	holes	4	4	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	16	
	d2	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23	23	23	23	28	
	b1	18	20	20	22	22	22	24	26	26	26	28	28	30	32	
	PN16	D	115	140	150	165	185	200	220	250	285	340	405	460	520	580
		K	85	100	110	125	145	160	180	210	240	295	355	410	470	525
	holes	4	4	4	4	4	8	8	8	8	12	12	12	16	16	
	d2	14	19	19	19	19	19	19	19	23	23	28	28	28	31	
	b1	18	20	20	22	22	22	24	26	26	30	32	32	36	38	
Net weight Kg ≈		4.8	5.7	7.8	10.8	14.9	22.1	32	48.7	71	150	190	221	290	371	



## Редукционные клапаны Pressure Reducing Valve

PR



- PN 10/16
- DN 40....200

### Описание

- Вода, промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- Контрольный клапан, регулирующий давление
- Возможность контролирования давления при помощи внешней пружинной силы
- Возможность установки барометра для визуального отображения выходного давления
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, series 1
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2

### Материал конструкции

- Корпус и крышка разработаны из пластичного чугуна EN-GJS400 (GGG-40) или серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)
- Клапан разработан из бронзы или пластичного чугуна или нержавеющей стали
- Пружина из нержавеющей стали
- Диафрагма изготовлена из NBR и EPDM
- Седло разработано из бронзы или нержавеющей стали

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие клапанов разработано из электростатических оксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура – 70 градусов Цельсия  
Применимы также для регуляции давления скорости потока воды

DN250...400: по заказу производится из стали



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: вода промышленные сооружения

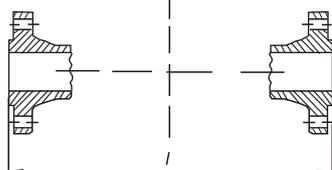
DN mm	PN bar	Max. operating over-pressure bar	Max. operating 1) temperature for neutral liquids °C	Test pressure with water 23 °C bar in body	bar in seat
50....200	10	10	70	15	11
50....200	16	16	70	24	17.6

## Редукционные клапаны Pressure Reducing Valve

PR

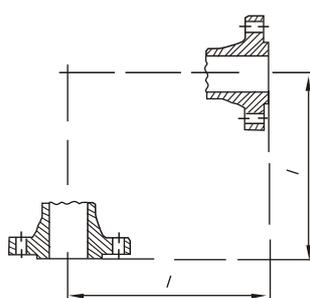
### Размеры / вес

Straight pattern valve



Face to face

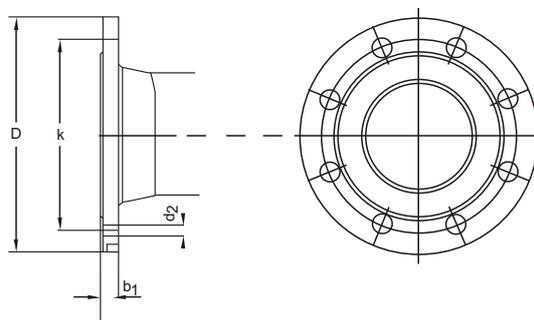
Angle pattern valve



Center to face

Flange

90° turned view



Разработаны из чугуна

Dimensions in mm										
Nominal diameter	DN	40	50	65	80	100	125	150	200	
Face to face dimensions To EN 558-1 series 1	L	200	230	290	310	350	400	480	600	
Flange Dimensions	PN10	D	150	165	185	200	220	250	285	340
		K	110	125	145	160	180	210	240	295
		holes	4	4	4	8	8	8	8	8
		d2	19	19	19	19	19	19	23	23
		b1	20	22	22	22	24	26	26	26
To EN 1092-2	PN16	D	150	165	185	200	220	250	285	340
		K	110	125	145	160	180	210	240	295
		holes	4	4	4	8	8	8	8	12
		d2	19	19	19	19	19	19	23	23
		b1	20	22	22	22	24	26	26	30
Net weight Kg ≈			19.8	30.7	41.3	48.7	68.7	159.6	251	



Автоматические воздуховыпускные клапаны: с двумя отверстиями **AD** большой клапан с одним отверстием **AL** маленький клапан с одним отверстием **AS**

## Aire Valve: Double Orifice/Single Large Orifice/Single Small Orifice

- PN 10/16
- DN 50...200

### Описание

- Вода, промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

#### Модель с двумя отверстиями:

- С двумя воздушными баллонами вместе с отдельными поплавками:
- Большое отверстие предназначено для выпуска большого объема воздуха при заполнении (вход воды в трубопровод) и входе воздуха в трубопровод во время опустошения трубопровода (расходование воды)

#### Модель с одним отверстием:

- С одним воздушным баллоном вместе с поплавком:
- Большое отверстие предназначено для выпуска большого объема воздуха при заполнении (вход воды в трубопровод) и входе воздуха в трубопровод во время опустошения трубопровода (расходование воды)
- Маленькое отверстие предназначено для выпуска воздушных пузырей, образующихся в трубопроводе в результате кавитации.
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Габариты фланца в соответствии со стандартом EN 1092-2
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)



### Материал конструкции

- Корпус и крышка разработаны из пластичного чугуна EN GJS 400 (GGG40)
- Поплавки из твердого полимера, устойчивого к давлению, удару и коррозии
- Опорное кольцо разработано из EPDM/NBR
- Маленькое отверстие разработано из экструдированной латуни

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие клапанов разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура – 70 градусов Цельсия
- Минимальное давление для уплотнений поплавков – 0.5 bar



Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: вода промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Max. operating pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure in bar with water 23 °C in body	in seat
50...200	10	10	70	15	15
50...200	16	16	70	24	24



Автоматические воздуховыпускные клапаны: с двумя отверстиями

**AD**

большой клапан с одним отверстием

**AL**

маленький клапан с одним отверстием

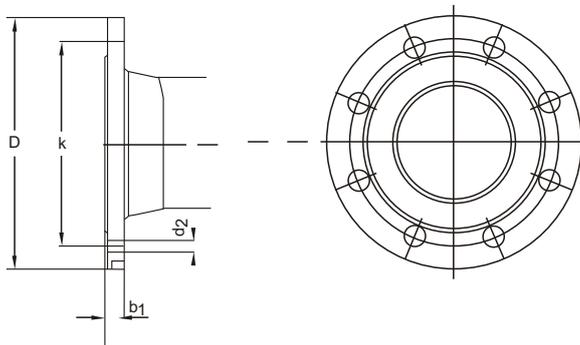
**AS**

**Aire Valve: Double Orifice/Single Large Orifice/Single Small Orifice**

## Размеры / вес

Flange

90° turned view



Разработаны из пластичного чугуна

Dimensions in mm							
Nominal diameter	DN	50	80	100	150	200	
Flange Dimensions	PN10	D	165	200	220	285	340
		K	125	160	180	240	295
		holes	4	8	8	8	8
		d2	19	19	19	23	23
		b1	19	19	19	19	20
To EN 1092-2	PN16	D	165	200	220	285	340
		K	125	160	180	240	295
		holes	4	8	8	8	12
		d2	19	19	19	23	23
		b1	19	19	19	19	20
Net weight Kg ≈	double orifice	13	18	23	41	58	
Net weight Kg ≈	single large orifice	9	14	17	32	49	
Net weight Kg ≈	single small orifice	8	12	16	29	44	



## Разборные стальные соединения Dismantling Joint Steel, Rigid

DJ

- PN 10/16/25
- DN 40...1600

### Описание

- Вода, промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- Корпус изготовлен из ST 37 или по заказу – из пластичного чугуна (GGG-40)
- Двухрезьбовые болты, и шестигранные гайки из гальванизированной стали
- Кольцевая прокладка с резиновым покрытием из EPDM

### Материал конструкции

- Корпус изготовлен из ST 37 или по заказу – из пластичного чугуна (GGG-40)
- Двухрезьбовые болты, и шестигранные гайки из гальванизированной стали
- Кольцевая прокладка с резиновым покрытием из EPDM

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие разборных соединений разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Допустимая максимальная температура применительно к газообразным и жидким веществам составляет 70 градусов Цельсия
- Обеспечение пространства с целью облегчения замены и обслуживания фланцевых задвижек и других сооружений

#### Внимание:

При монтаже принимать во внимание верное направление воды.



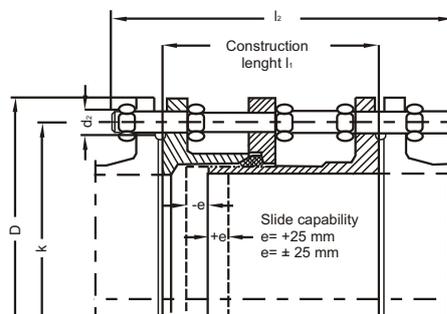
Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: вода промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Permitted operating over-pressure in bar for permitted operating temperature up to 70°C
40...1600	10	10
40...1400	16	16
40...1200	25	25

### Размеры / вес

Расширенные части могут быть фиксированы двусторонними винтами с непрерывной резьбой



Dimensions in mm																
DN		40	50	65	80	100	125	150	175	200	250	300	350	400	450	
PN 10	D	150	165	185	200	220	250	285	315	340	395	445	505	565	615	
	k	110	125	145	160	180	210	240	270	295	350	400	460	515	565	
	Holes	4	4	4	8 <sup>1)</sup>	8	8	8	8	8	12	12	16	16	20	
	d <sub>s</sub>	18	18	18	18	18	18	22	22	22	22	22	22	26	26	
	l <sub>1</sub> <sup>2)</sup>	180	180	180	200	200	200	200	220	220	220	220	230	230	250	
	l <sub>2</sub>	280	280	280	310	310	310	310	320	340	340	360	360	360	370	390
	Net weigh kg ≈	9	11	13	17	21	26	35	45	49	64	73	96	124	141	
	space req. m <sup>3</sup> ≈	0.006	0.008	0.009	0.014	0.016	0.020	0.028	0.036	0.042	0.062	0.078	0.100	0.130	0.162	
PN 16	D	150	165	185	200	220	250	285	315	340	405	460	520	580	640	
	k	110	125	145	160	180	210	240	270	295	355	410	470	525	585	
	Holes	4	4	4	8	8	8	8	8	12	12	12	16	16	20	
	d <sub>s</sub>	18	18	18	18	18	18	22	22	22	26	26	26	30	30	
	l <sub>1</sub> <sup>2)</sup>	180	180	180	200	200	200	200	220	220	230	250	260	270	270	
	l <sub>2</sub>	280	280	280	310	320	310	320	340	340	370	410	410	430	430	
	Net weigh kg ≈	9	11	13	18	21	26	35	45	52	76	93	129	164	190	
	space req. m <sup>3</sup> ≈	0.006	0.008	0.009	0.014	0.016	0.020	0.028	0.036	0.042	0.066	0.094	0.122	0.158	0.194	
PN 25	D	150	165	185	200	235	270	300	330	360	425	485	555	620	670	
	k	110	125	145	160	190	220	250	280	310	370	430	490	550	600	
	Holes	4	4	8	8	8	8	8	12	12	12	12	16	16	20	
	d <sub>s</sub>	18	18	18	18	22	26	26	26	26	30	30	33	36	36	
	l <sub>1</sub> <sup>2)</sup>	190	200	200	210	220	220	230	230	230	250	250	270	280	280	
	l <sub>2</sub>	310	310	310	330	340	370	370	370	370	410	410	440	480	480	
	Net weigh kg ≈	10	13	18	22	32	43	52	65	76	103	134	196	248	281	
	space req. m <sup>3</sup> ≈	0.006	0.008	0.012	0.014	0.020	0.028	0.036	0.044	0.052	0.082	0.105	0.148	0.202	0.240	

Dimensions in mm													
DN		500	600	700	800	900	1000	1100	1200	1300	1400	1500	1600
PN 10	D	670	780	895	1015	1115	1230	1340	1455	1575	1675	1785	1915
	k	620	725	840	950	1050	1160	1270	1380	1490	1590	1700	1820
	Holes	20	20	24	24	28	28	32	32	32	36	36	40
	d <sub>s</sub>	26	30	30	33	33	36	36	39	42	42	42	48
	l <sub>1</sub> <sup>2)</sup>	260	260	260	290	290	290	300	320	340	360	380	390
	l <sub>2</sub>	390	410	410	460	460	480	480	520	530	560	590	600
	Net weigh kg ≈	160	207	259	354	407	488	589	748	914	1037	1162	1525
	space req. m <sup>3</sup> ≈	0.192	0.274	0.360	0.520	0.628	0.800	0.950	1.210	1.314	1.728	2.066	2.420
PN 16	D	715	840	910	1025	1125	1255	1355	1485	1585	1685		
	k	650	770	840	950	1050	1170	1270	1390	1490	1590		
	Holes	20	20	24	24	28	28	32	32	32	36		
	d <sub>s</sub>	33	36	36	39	39	42	42	48	48	48		
	l <sub>1</sub> <sup>2)</sup>	280	300	300	320	320	340	340	360	370	380		
	l <sub>2</sub>	440	480	480	520	520	560	560	600	610	630		
	Net weigh kg ≈	243	332	368	480	548	719	813	1110	1226	1350		
	space req. m <sup>3</sup> ≈	0.246	0.372	0.436	0.600	0.724	0.970	1.130	1.455	1.685	1.966		
PN 25	D	730	845	960	1085	1185	1320		1530				
	k	660	770	875	990	1090	1210		1420				
	Holes	20	20	24	24	28	28		32				
	d <sub>s</sub>	36	39	42	48	48	56		56				
	l <sub>1</sub> <sup>2)</sup>	300	320	340	360	380	400		450				
	l <sub>2</sub>	480	520	530	600	600	650		720				
	Net weigh kg ≈	327	436	573	800	888	1272		1870				
	space req. m <sup>3</sup> ≈	0.280	0.408	0.536	0.776	0.926	1.245		1.854				

<sup>1)</sup> Nominal version: 8-hole connection bore-hole, on request: 4-hole connection bore-hole

<sup>2)</sup> Construction length in middle position



## Вафельные обратные клапаны с двумя дисками



## Double Disc Non Return Valve - Wafer Type

- PN 10/16
- DN 200....450

### Описание

- Водоснабжение, промышленные сооружения

### Техническая характеристика и проектирование модели

- Обратный клапан с двумя дисками
- Устанавливается между двумя фланцами в соответствии со стандартом DIN 2501, PN 10/16
- Пластичный чугун в соответствии со стандартом EN 1563 (DIN 1693)
- Серый чугун в соответствии со стандартом EN 1561 (DIN 1691)
- Габариты в соответствии со стандартом EN 558-1, basic series 16
- Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266 (DIN 3230 part 3)

### Материал конструкции

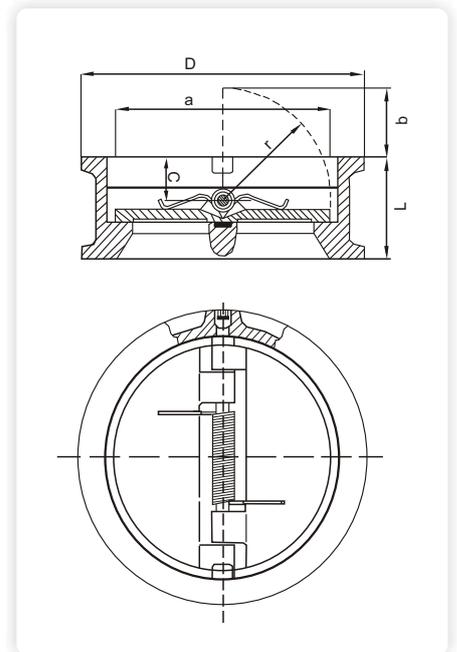
- Корпус разработан из: а) серого чугуна EN GJL-250 (GG-25)  
б) пластичного чугуна EN-GJS400 (GGG-40)
- Диск: а) из латуни  
б) из пластичного чугуна EN-GJS400 (GGG-40)  
в) из нержавеющей стали
- Ось и пружина из нержавеющей стали
- Уплотнение из EPDM/NBR

### Защита от коррозии

- Внутреннее и внешнее покрытие клапанов разработано из электростатических эпоксидных порошковых красок

### Рабочие условия

- Максимальная рабочая температура - 70 градусов Цельсия



#### Dimensions/ weights

Size DN	Face-to-face dimensions L mm	Outside diameter D mm	Disc space requirements			Weight net approx. kg
			a mm	b mm	r mm	
200	89	275	192	60	104	15
250	114	330	244	81	126	28
300	114	380	295	100	153	34
350	127	440	320	108	168	53
400	140	491	380	137	195	70
450	152	558	420	152	217	100



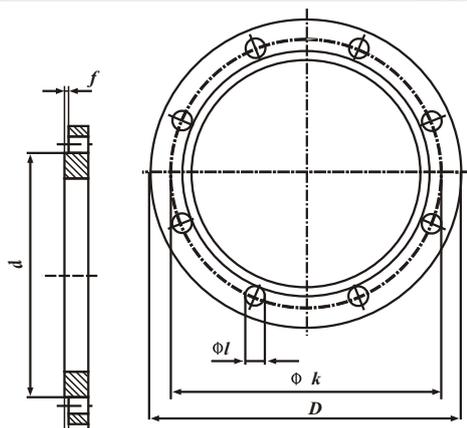
Окончательные контрольные испытания в соответствии со стандартом EN 12266

Описание: вода промышленные сооружения

DN mm	PN bar	Max. operating pressure bar	Max. operating temperature for neutral liquids °C	Test pressure with water 23 °C	
				bar in body	bar in seat
200....450	16	16	70	24	18
200....450	10	10	70	15	11

## Габариты чугунных фланцев в соответствии со стандартом DIN EN 1092-2

DN	D			K			L			№ болтов			d		
	PN10	PN16	PN25	PN10	PN16	PN25	PN10	PN16	PN25	PN10	PN16	PN25	PN10	PN16	PN25
40	150	150	150	110	110	110	19	19	19	4	4	4	84	84	84
50	165	165	165	125	125	125	19	19	19	4	4	4	99	99	99
65	185	185	185	145	145	80	19	19	19	4	4	4	118	118	118
80	200	200	200	160	160	160	19	19	23	8	8	8	132	132	132
100	220	220	235	180	180	190	19	19	23	8	8	8	156	156	156
125	250	250	270	210	210	220	19	19	28	8	8	8	184	184	184
150	285	285	300	240	240	250	23	23	28	8	8	8	211	211	211
200	340	340	360	295	295	310	23	23	28	8	12	12	266	266	274
250	395	405	425	350	355	370	23	28	31	12	12	12	319	319	330
300	445	460	485	400	410	430	23	28	31	12	12	12	370	370	389
350	505	520	555	460	470	490	23	28	34	16	16	16	429	429	448
400	565	580	620	515	525	550	28	31	37	16	16	16	480	480	503
450	615	640	670	565	585	600	28	31	37	20	20	20	530	548	548
500	670	715	730	620	650	660	28	34	37	20	20	20	582	609	609
600	780	840	845	725	770	770	31	37	41	20	20	20	682	720	720
700	895	910	960	840	840	875	31	37	44	24	24	24	794	794	820
800	1015	1025	1085	950	950	990	34	41	50	24	24	24	901	901	928
900	1115	1125	1185	1050	1050	1090	34	41	50	28	28	28	1001	1001	1028
1000	1230	1255	1420	1160	1170	1210	37	44	57	28	28	28	1110	1113	1140
1200	1455	1485	1530	1380	1390	1420	41	50	57	32	32	32	1328	1328	1350



1. Габариты выражены в миллиметрах
2. Габариты и размеры  $f$ :
  - DN 40 to DN 250 = 3 mm
  - DN 300 to DN 500 = 4 mm
  - DN 600 to DN 1200 = 5 mm



دریافت پیش فاکتور آنلاین

با ارسال اقام درخواستی

به شماره :

۰۹۲۲۳۹۱۸۱۵۶

در واتس اپ

